der neue HOFF

**z.B. Audi Q2 30 TFSI 85(116) kW(PS) Schaltgetriebe Benziner**

## Unser Businessleasingangebot

Nur solange der Vorrat reicht

Ausstattung:

- Bluetooth-Schnittstelle
- Spurverlassenswarnung
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Digitaler Radioempfang
- Klimaanlage manuell
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- USB-Schnittstelle mit Ladefunktion
- Audi pre sense front
- Einparkhilfe hinten
- LED-Scheinwerfer
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar

| | |
|---|---|
| Leasing-Sonderzahlung | 999,00 € |
| Jährliche Fahrleistung | 10.000 km |
| Laufzeit | 48 Monate |
| monatliche Leasingrate | 219,00 € [1] |

1) Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bonität vorausgesetzt. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.audi.de. Das Angebot gilt nur für Kunden, die zum Zeitpunkt der Bestellung als Gewerbetreibender inkl. Handelsvertreter und Handelsmakler nach § 84 HGB bzw. § 93 HGB (ohne gültigen Konzern-Großkundenvertrag bzw. die in keinem gültigen Großkundenvertrag bestellberechtigt sind), angestellte Steuerberater, angestellte Wirtschaftsprüfer und angestellte Rechtsanwälte, eingetragene Vereine, Verbände und Stiftungen (ohne deren Mitglieder und Organe), selbstständiger Freiberufler, selbstständiger Land- und Forstwirt oder Genossenschaften aktiv sind. Alle Preise zzgl. MwSt.. Näheres unter www.audi.de.

Nur solange der Vorrat reicht, vorzeitige Beendigung und Irttum vorbehalten.

**Hersteller: AUDI AG , Auto-Union-Str. 1 , 85057 Ingolstadt Deutschland**
**E-Mail:** kundenbetreuung(at)audi.de
**Zu den** Produktsicherheitsinformationen

Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes.

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO2-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO2-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp, www.volkswagen.de/wltp, www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp

## Unser Businessleasingangebot[1]

**monatliche Rate**

**219,- €[1] netto**

**zzgl. Überführungskosten**

**in Höhe von € 865,55 netto**

**und zzgl. Zulassungskosten**

## Umwelt & Normen

| | |
|---|---|
| **Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:** | **5,9 l/100 km** |
| **$CO_2$-Emissionen*:** | **135 g/km** |
| **$CO_2$-Klasse** | **D** |

| | |
|---|---|
| **Kraftstoffverbrauch** | |
| **kombiniert** | **5,9 l/100 km** |
| **Innenstadt** | **7,9 l/100 km** |
| **Stadtrand** | **5,8 l/100 km** |
| **Landstraße** | **5,0 l/100 km** |
| **Autobahn** | **6,0 l/100 km** |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1637,25 €/Jahr**

**(Kraftstoffpreis: 1,85 €/l (Jahresdurchschnitt 2023))**

**Mögliche $CO_2$-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**

- **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 115 €/t: 2328,75 €**
- **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 55 €/t: 1113,75 €**
- **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 190 €/t: 3847,50 €**

**Kraftfahrzeugsteuer: 104 €/Jahr**