



**Audi Q3 Sportback 35 TFSI 110(150) kW(PS) Schaltgetriebe
Benziner**

Ausstattung:

- Bluetooth-Schnittstelle
- Spurverlassenswarnung
- Lederlenkrad, 3-Speichen, mit Multifunktion plus
- Digitaler Radioempfang
- Klimaanlage manuell
- Licht-/Regensensor
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- Rücksitzbank plus
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- USB-Schnittstelle mit Ladefunktion
- Sprachdialogsystem
- Einparkhilfe hinten
- Berganfahrassistent
- Spurwechselwarnung
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer, Zwischenverkauf und Änderungen vorbehalten sind!