der neue HOFF



z.B. Audi Q3 SUV e-hybrid 200(272) kW(PS) S tronic Automatikgetriebe Hybrid Elektro/Benzin

Lagerräumungsaktion

Gültig bis 30.11.2026

Sonderausstattung:

- Anhängevorrichtung
- Sportlederlenkrad, 3-Speichen, oben und unten abgeflacht mit Multifunktion, Schaltwippen und Lenkradheizung
- Panorama-Schiebedach
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Räder Audi Sport, 5-Speichen-Tripod, schwarz metallic, glanzgedreht, abgedunkelt, 8,5Jx20, 255/40 R20
- Dekoreinlage Aluminium Divergenz dunkel
- Parkassistent pro mit Remote-Funktionalität
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion und Mobilfunk-Koppelantenne
- Mobilfunk-Signalverstärker Typ 1
- Exterieurpaket schwarz
- Tech pro
- Interieur S line mit Sportsitzen Stoff/Mikrofaser-Kombination schwarz
- Digitale Matrix LED-Scheinwerfer mit LED-Heckleuchten pro
- Exterieur S line
- Klimatisierungspaket plus
- Assistenzpaket Fahren und Parken pro und Assistenzpaket Schutz und Warnsysteme plus
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Audi Neuwagen-Reifengarantie

Leasing-Sonderzahlung	999,00 €
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Laufzeit	48 Monate
Aktionsleasing	599,00 € [1]

1) Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bonität vorausgesetzt. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.audi.de. Das Angebot gilt nur für Kunden, die zum Zeitpunkt der Bestellung als Gewerbetreibender inkl. Handelsvertreter und Handelsmakler nach § 84 HGB bzw. § 93 HGB (ohne gültigen Konzern-Großkundenvertrag bzw. die in keinem gültigen Großkundenvertrag bestellberechtigt sind), angestellte Steuerberater, angestellte Wirtschaftsprüfer und angestellte Rechtsanwälte, eingetragene Vereine, Verbände und Stiftungen (ohne deren Mitglieder und Organe), selbstständiger Freiberufler, selbstständiger Land- und Forstwirt oder Genossenschaften aktiv sind. Alle Preise zzgl. MwSt., zzgl. Überführungs-/ Zulassungskosten. Näheres unter www.audi.de. Gültig bei Kauf und Zulassung bis 30.11.2026, vorzeitige Beendigung, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO2-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren

Audi Q3 SUV e-hybrid S line

Lagerräumungsaktion für Gewerbekunden

-jetzt bis 30.11.2026 kräftig sparen-

Gewerbekundenleasing ab

€ 599

monatliche Leasingrate

Umwelt & Normen

Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:		**2,1 l/100 km**
Stromverbrauch (WLTP) kombiniert*:		**14,8 kwH/100 km**
CO_2-Emissionen*:		**48 g/km**
CO_2-Klasse		**B**
Elektrische Reichweite		**106 km**
Kraftstoffverbrauch		
kombiniert	**2,1 l/100 km**	
Innenstadt	**7,5 l/100 km**	
Stadtrand	**5,8 l/100 km**	
Landstraße	**5,9 l/100 km**	
Autobahn	**7,2 l/100 km**	
Stromverbrauch		
kombiniert	**20,9 kwH/100 km**	
Innenstadt	**17,3 kwH/100 km**	
Stadtrand	**18,0 kwH/100 km**	
Landstraße	**19,0 kwH/100 km**	
Autobahn	**26,1 kwH/100 km**	

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1261,98 €/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,744 €/l (Jahresdurchschnitt 2025))

(Strompreis:0,321 ct/kWh (Jahresdurchschnitt 2025))

Mögliche CO_2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):

- **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 €/t: 1026 €**
- **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60 €/t: 431 €**
- **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220 €/t: 1584 €**

Kraftfahrzeugsteuer: 30 €/Jahr

der neue HOFF

Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO2-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp, www.volkswagen.de/wltp, www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp