



z.B. Audi Q3 SUV e-hybrid 200(299) kW(PS) S tronic Automatikgetriebe Hybrid

| Black November Businessleasingangebot                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Gültig bis 30.11.2025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                       |
| Ausstattung:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                       |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• 1-Zonen-Klimaautomatik</li><li>• Audi sound system</li><li>• Audi virtual cockpit plus</li><li>• Außenspiegel elektr. einstellbar, separat beheizbar</li><li>• Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen</li><li>• Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige</li><li>• Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend</li><li>• Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung</li><li>• Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf Beifahrerseite und äußeren Fondsitzen, Top Tether für äußere Fondsitze</li><li>• LED-Scheinwerfer</li><li>• Rücksitzbank plus</li><li>• Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent</li><li>• Standklimatisierung</li><li>• Telefonablage mit induktiver Ladefunktion</li><li>• USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe</li></ul> |                       |
| Leasing-Sonderzahlung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 2.500,00 €            |
| Jährliche Fahrleistung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 10.000 km             |
| Laufzeit                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 48 Monate             |
| monatliche Leasingrate                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 399,00 € <sup>1</sup> |

1) Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bonität vorausgesetzt. Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.audi.de](http://www.audi.de). Das Angebot gilt nur für Kunden, die zum Zeitpunkt der Bestellung als Gewerbetreibender inkl. Handelsvertreter und Handelsmakler nach § 84 HGB bzw. § 93 HGB (ohne gültigen Konzern-Großkundenvertrag bzw. die in keinem gültigen Großkundenvertrag bestellberechtigt sind), angestellte Steuerberater, angestellte Wirtschaftsprüfer und angestellte Rechtsanwälte, eingetragene Vereine, Verbände und Stiftungen (ohne deren Mitglieder und Organe), selbstständiger Freiberufler, selbstständiger Land- und Forstwirt oder Genossenschaften aktiv sind. Alle Preise zzgl. MwSt.. Näheres unter [www.audi.de](http://www.audi.de).

Gültig bei Bestellung bis 30.11.2025, vorzeitige Beendigung und Irrtum vorbehalten.

Hersteller: AUDI AG , Auto-Union-Str. 1 , 85057 Ingolstadt Deutschland  
E-Mail: [kundenbetreuung\(at\)audi.de](mailto:kundenbetreuung(at)audi.de)  
Zu den [Produktsicherheitsinformationen](#)

Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes.

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp)

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp)

| Unser Businessleasingangebot <sup>1</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| monatliche Rate                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                 |
| 399 €                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                 |
| zzgl. Überführungskosten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                 |
| zzgl. Zulassungskosten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                 |
| Umwelt & Normen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                 |
| Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1,7 l/100 km    |
| Stromverbrauch (WLTP) kombiniert*:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 13,9 kWh/100 km |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen*:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 119 g/km        |
| CO <sub>2</sub> -Klasse                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | B               |
| Kraftstoffverbrauch                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                 |
| kombiniert                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 6,0 l/100 km    |
| Innenstadt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 6,9 l/100 km    |
| Stadttrand                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 5,3 l/100 km    |
| Landstraße                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 5,6 l/100 km    |
| Autobahn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 6,5 l/100 km    |
| Stromverbrauch                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |
| kombiniert                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 18,6 kWh/100 km |
| Innenstadt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 15,3 kWh/100 km |
| Stadttrand                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 15,6 kWh/100 km |
| Landstraße                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 16,9 kWh/100 km |
| Autobahn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 23,4 kWh/100 km |
| Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1108,50 €/Jahr                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |
| (Kraftstoffpreis: 1,796 €/l (Jahresdurchschnitt 2024))                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                 |
| (Strompreis: 31,2 ct/kWh (Jahresdurchschnitt 2024))                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                 |
| Mögliche CO <sub>2</sub> -Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):                                                                                                                                                                                                                                                                            |                 |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 127 €/t: 742,95 €</li><li>• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 60 €/t: 351 €</li><li>• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 200 €/t: 1170 €</li></ul> |                 |
| Kraftfahrzeugsteuer: 30 €/Jahr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |

