



z.B. Audi Q3 SUV TFSI 110(150) kW(PS) Benziner S tronic Automatikgetriebe

Aktionleasing für Privatkunden		Audi Q3 SUV																
Gültig bis 31.05.2026		Aktionleasing für Privatkunden																
Serienausstattung:		monatliche Leasingrate ab																
Telefonablage mit induktiver Ladefunktion		429 €																
Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent		<b>Umwelt &amp; Normen</b>																
Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen		Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*: 6,1 l/100 km																
Navigationssystem		CO <sub>2</sub> -Emissionen*: 138 g/km																
Audi sound system		CO <sub>2</sub> -Klasse E																
Rücksitzbank plus		Kraftstoffverbrauch																
Geschwindigkeitsregelanlage mit Vorbereitung adaptiver Geschwindigkeitsassistent		<table border="1"> <tr><td>kombiniert</td><td>6,1 l/100 km</td><td>A</td></tr> <tr><td>Innenstadt</td><td>8,0 l/100 km</td><td>B</td></tr> <tr><td>Stadtrand</td><td>5,7 l/100 km</td><td>C</td></tr> <tr><td>Landstraße</td><td>5,2 l/100 km</td><td>D</td></tr> <tr><td>Autobahn</td><td>6,3 l/100 km</td><td>E</td></tr> </table>		kombiniert	6,1 l/100 km	A	Innenstadt	8,0 l/100 km	B	Stadtrand	5,7 l/100 km	C	Landstraße	5,2 l/100 km	D	Autobahn	6,3 l/100 km	E
kombiniert	6,1 l/100 km	A																
Innenstadt	8,0 l/100 km	B																
Stadtrand	5,7 l/100 km	C																
Landstraße	5,2 l/100 km	D																
Autobahn	6,3 l/100 km	E																
USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe		<b>kombiniert</b> 6,1 l/100 km <b>Innenstadt</b> 8,0 l/100 km <b>Stadtrand</b> 5,7 l/100 km <b>Landstraße</b> 5,2 l/100 km <b>Autobahn</b> 6,3 l/100 km																
Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige		<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1643,34 €/Jahr</b> (Kraftstoffpreis: 1,796 €/l (Jahresdurchschnitt 2024))																
LED-Heckleuchten		<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):</b>																
LED-Scheinwerfer		<ul style="list-style-type: none"> <li>• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 127 €/t: 2628,90 €</li> <li>• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 60 €/t: 1242 €</li> <li>• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 200 €/t: 4140 €</li> </ul>																
Audi virtual cockpit plus		<b>Kraftfahrzeugsteuer: 121,50 €/Jahr</b>																
Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend																		
MMI experience plus																		
Leasing-Sonderzahlung	2.000,00 €																	
Jährliche Fahrleistung	10.000 km																	
Laufzeit	48 Monate																	
monatliche Leasingrate	429,00 € <sup>1</sup>																	

1) Ein Angebot der Audi Leasing GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasing-Vertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angebot gültig solange der Vorrat reicht. Alle Preise inkl. MwSt. und Überführungskosten, zzgl. Zulassungskosten. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes. Abbildung zeigt Sonderausstattungen gegen Mehrpreis.

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp)

Angebotsnummer 0648652A0S

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen

# der neue **HOFF**

Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp), [www.volkswagen.de/wltp](http://www.volkswagen.de/wltp), [www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp](http://www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp)