



z.B. Audi Q3 SUV TFSI 110(150) kW(PS) Benziner S tronic Automatikgetriebe

Aktionsleasing für Privatkunden	
Gültig bis 31.01.2026	
Serienausstattung:	
Telefonablage mit induktiver Ladefunktion	
Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent	
Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen	
Navigationssystem	
Audi sound system	
Rücksitzbank plus	
Geschwindigkeitsregelanlage mit Vorbereitung adaptiver Geschwindigkeitsassistent	
USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe	
Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige	
LED-Heckleuchten	
LED-Scheinwerfer	
Audi virtual cockpit plus	
Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend	
MMI experience plus	
Leasing-Sonderzahlung	2.000,00 €
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Laufzeit	48 Monate
monatliche Leasingrate	499,00 € ¹

1) Ein Angebot der Audi Leasing GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasing-Vertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angebot gültig solange der Vorrat reicht. Alle Preise inkl. MwSt. und Überführungskosten, zzgl. Zulassungskosten. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes. Abbildung zeigt Sonderausstattungen gegen Mehrpreis.

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO2-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp

Angebotsnummer 0648652A0S

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen

Audi Q3 SUV	
Aktionsleasing für Privatkunden	
monatliche Leasingrate ab	
499 €	
Umwelt & Normen	
Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*: 6,1 l/100 km	
CO ₂ -Emissionen*: 138 g/km	
CO ₂ -Klasse E	
Kraftstoffverbrauch	
kombiniert	6,1 l/100 km
Innenstadt	8,0 l/100 km
Stadtrand	5,7 l/100 km
Landstraße	5,2 l/100 km
Autobahn	6,3 l/100 km
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1643,34 €/Jahr	
(Kraftstoffpreis: 1,796 €/l (Jahresdurchschnitt 2024))	
Mögliche CO ₂ -Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):	
<ul style="list-style-type: none">• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 127 €/t: 2628,90 €• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 60 €/t: 1242 €• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 200 €/t: 4140 €	
Kraftfahrzeugsteuer: 121,50 €/Jahr	

Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO₂-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp, www.volkswagen.de/wltp, www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp