



z.B. Audi Q3 SUV TFSI 110(150) kW(PS) S tronic Automatikgetriebe Benziner

Unser Privatleasingangebot	
Gültig bis 31.08.2025	
Ausstattung:	
<ul style="list-style-type: none"> • Telefonablage mit induktiver Ladefunktion • Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent • Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen • 1-Zonen-Klimaautomatik • Rücksitzbank plus • USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe • Geschwindigkeitsregelanlage mit Vorbereitung adaptiver Geschwindigkeitsassistent • Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige • Berganfahrassistent • Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer • LED-Heckleuchten • Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung • Klimatisierungspaket • Audi virtual cockpit plus • Ausweichassistent und Abbiegeassistent • Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend • MMI experience plus • Assistenzpaket Fahren und Parken 	
Leasing-Sonderzahlung	2.500,00 €
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Laufzeit	48 Monate
monatliche Leasingrate	479,00 € ¹

1) Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhornener Straße 57, 38112 Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasing-Vertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig nur solange der Vorrat reicht. Alle Preise inkl. MwSt. und Überführungskosten, zzgl. Zulassungskosten. Änderungen, Irrtümer und vorzeitige Beendigung vorbehalten. Gültig bei Bestellung bis 31.08.2025

Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes.

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO₂-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO₂-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp, www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp

Unser Privatleasingangebot ¹	
monatliche Rate	
479,- € ¹	
inkl. Überführungskosten	
in Höhe von € 1.030,-	
und zzgl. Zulassungskosten	

Umwelt & Normen	
Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:	6,0 l/100 km
CO ₂ -Emissionen*:	137 g/km
CO ₂ -Klasse	E
Kraftstoffverbrauch	
kombiniert	6,0 l/100 km
Innenstadt	7,8 l/100 km
Stadttrand	5,8 l/100 km
Landstraße	5,2 l/100 km
Autobahn	6,3 l/100 km
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1665 €/Jahr
(Kraftstoffpreis: 1,85 €/l (Jahresdurchschnitt 2024))	
Mögliche CO ₂ -Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 €/t: 2363,25 €	
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 55 €/t: 1130,25 €	
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 €/t: 3904,50 €	
Kraftfahrzeugsteuer: 119 €/Jahr	