der neue HOFF

z.B. Audi Q5 TFSI 150(204) kW(PS) S tronic Automatikgetriebe Benziner

Unser Privatleasingangebot

Gültig bis 31.07.2025

Ausstattung:

- Audi phone box light
- Spurverlassenswarnung
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Mittelarmlehne vorn
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Einparkhilfe hinten mit Distanzanzeige
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- LED-Scheinwerfer
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent vorn
- Komfortöffnung Gepäckraumklappe

Leasing-Sonderzahlung	3.500,00 €
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Laufzeit	48 Monate
monatliche Leasingrate	529,00 € [1]

1) Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasing-Vertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig nur solange der Vorrat reicht. Alle Preise inkl. MwSt. und Überführungskosten, zzgl. Zulassungskosten. Änderungen, Irrtümer und vorzeitige Beendigung vorbehalten.

Gültig bei Bestellung bis 31.07.2025.

Hersteller: AUDI AG , Auto-Union-Str. 1 , 85057 Ingolstadt Deutschland
E-Mail: kundenbetreuung(at)audi.de
Zu den Produktsicherheitsinformationen

Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes.

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO2-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO2-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp, www.volkswagen.de/wltp, www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp

Unser Privatleasingangebot[1]

monatliche Rate

529,- €[1]

inkl. Selbstabholergebühr

in Höhe von € 1.035,00

und zzgl. Zulassungskosten

Umwelt & Normen

Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:	**6,5 l/100 km**
CO_2-Emissionen*:	**148 g/km**
CO_2-Klasse	**E**

Kraftstoffverbrauch	
kombiniert	**6,5 l/100 km**
Innenstadt	**7,6 l/100 km**
Stadtrand	**6,0 l/100 km**
Landstraße	**5,8 l/100 km**
Autobahn	**7,0 l/100 km**

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1803,75 €/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,85 €/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO_2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):

- **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 115 €/t: 2553 €**
- **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 55 €/t: 1221 €**
- **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 190 €/t: 4218 €**

Kraftfahrzeugsteuer: 156,50 €/Jahr