



**+++ AKTUELL: erhöhte Umweltprämie<sup>3</sup> +++**



**KOSTENLOS!<sup>2</sup>**

- Wartung und Verschleiß
- Garantieverlängerung

Abbildung enthält Sonderausstattungen gegen Aufpreis

# Q5

## 50 TFSIe Benziner quattro hybrid

220(299) kW(PS) S tronic Automatikgetriebe

Die Ausstattung:

- > Audi pre sense city
- > Bluetooth-Schnittstelle
- > LED-Heckleuchten
- > Xenon
- > Standklimatisierung
- > Digitaler Radioempfang
- > Audi drive select
- > 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- > Alufelgen 18" 5-Arm Design
- > Glanzpaket
- > u.v.m.

# #staysafe

## Aktionsleasing<sup>1</sup>

Leasingsonderzahlung netto	<small>entspricht dem aktuellen Entwurf der BAFA-Richtlinie<sup>3</sup></small>	€ 3.151,26
Vertragslaufzeit		36 Monate
Jährliche Fahrleistung		10.000 km

Audi ServiceKomfort <sup>2</sup>	0 €
Audi Inspektion und Verschleiß <sup>2</sup>	0 €

monatliche Leasingrate netto inklusive Dienstleistungen<sup>2</sup>:

# 399 €

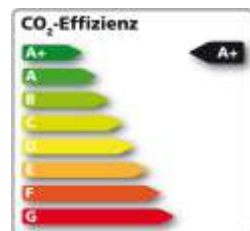
1) Ein Angebot der Audi Leasing GmbH, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, Bonität vorausgesetzt. Abgebildete Sonderausstattungen sind im Angebot nicht unbedingt berücksichtigt. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des deutschen Marktes. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Nur für Gewerbekunden gemäß den Bedingungen die Sie unter <https://www.audi.de/de/brand/de/kundenbereich/geschaeftskunden.html> einsehen können oder bei unseren Verkaufsberatern erfragen können.

2) Dienstleistung Audi ServiceKomfort / Inspektion und Verschleiß gemäß den Vertragsbedingungen enthalten, diese können Sie einsehen unter <https://www.audi.de/de/brand/de/kundenbereich/repauratur-und-service/service-pakete/service-komfort-fuer-neuwagen.html> oder bei unseren Verkaufsberatern erfragen. Nur gültig bei Abschluss eines gewerblichen Leasingvertrages bei der Audi Leasing GmbH.

3) gemäß dem neuen Entwurf zur BAFA-Förderung von Plug-In Hybriden

**Kraftstoffverbrauch nach 99/94/EG in l/100 km: kombiniert 2,0 /  
 Stromverbrauch kWh/100 km kombiniert: 17,6, CO2 -Emission g/km:  
 46, Energieeffizienzklasse: A+**

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.



Autohaus Hoff GmbH & Co. KG  
 Einsteinstraße 17  
 53757 Sankt Augustin  
 02241-12000  
[www.autohaus-hoff.de](http://www.autohaus-hoff.de)

**der neue HOFF**