



+++ Tauschwochen >> jetzt wechseln und bis **30.09.21** sparen +++

Audi A1 Sportback 25 TFSI Benziner 70(95) kW(PS) Schaltgetriebe



Die Ausstattung

- > LED Scheinwerfer
- > LED Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- > 17 Zoll Alufelgen
- > Sitzheizung vorne
- > Einparkhilfe vorne und hinten
- > Mittelarmlehne vorne
- > Audi Phone Box
- > Vorbereitung für MMI Navigation
- > Multifunktions-Sportlederlenkrad

**Kraftstoffverbrauch* in l/100km: innerorts 5,9
außerorts 4,1 kombiniert 4,7 / CO₂-Emission
in g/km: kombiniert 108
Energieeffizienzklasse: B**



B

TOP Finanzierungsangebot^{1,2}

Fahrzeugpreis:	28.210,00 €
Überführungskosten:	700,00 €
Tauschprämie ² :	1.410,50 €
Kalkulationsabschlag:	524,50 €
Anzahlung:	4.000,00 €
Nettodarlehnsbetrag:	22.975,00 €
Zinsen:	1.125,87 €
Darlehenssumme:	24.100,87 €
Laufzeit (Monate):	36
Sollzins (gebunden):	1,97 %
effektiver Jahreszins:	1,99 %
Restrate:	15.035,87 €

35 monatliche Raten

259 €

1) Ein Angebot der Audi Bank GmbH, Zweigniederlassung der Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für Privatkunden, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Darlehensvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher. Abgebildete Sonderausstattungen sind im Angebot nicht unbedingt berücksichtigt. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des deutschen Marktes. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

2) Das Angebot gilt bei gleichzeitiger Inzahlungnahme eines PKW der zum Bestellzeitpunkt mindestens 4 Monate auf ihren Namen angemeldet ist. Der Ankaufpreis ihres Fahrzeuges wird nach einer Bewertung in unserem Hause festgelegt. Gültig bei einer Bestellung bis 30.09.2021.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten, alle Angaben basieren auf den Merkmalen des deutschen Marktes. Vorzeitige Beendigung vorbehalten.

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Audi A3 Sportback 30 TFSI Benziner 81(110) kW(PS) Automatikgetriebe



Die Ausstattung

- > Parkassistent mit Einparkhilfe vorne und hinten
- > Alufelgen 17 Zoll
- > Sitzheizung vorne
- > Mittelarmlehne vorne
- > Geschwindigkeitsregelanlage
- > Audi Sound System
- > 2-Zonen Klimaautomatik
- > Dachhimmel in Stoff schwarz
- > ISOFIX Kindersitzbefestigung mit TOP-Tether

**Kraftstoffverbrauch* in l/100km: innerorts 5,1
außerorts 3,9 kombiniert 4,4 / CO₂-Emission
in g/km: kombiniert 101
Energieeffizienzklasse: A**



A

TOP Finanzierungsangebot^{1,2}

Fahrzeugpreis:	33.815,00 €
Überführungskosten:	700,00 €
Tauschprämie ² :	1.690,75 €
Kalkulationsabschlag:	849,26 €
Anzahlung:	4.500,00 €
Nettodarlehnsbetrag:	27.475,00 €
Zinsen:	1.681,83 €
Darlehenssumme:	29.156,83 €
Laufzeit (Monate):	36
Sollzins (gebunden):	2,46 %
effektiver Jahreszins:	2,49 %
Restrate:	17.991,83 €

35 monatliche Raten

319 €

1) Ein Angebot der Audi Bank GmbH, Zweigniederlassung der Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für Privatkunden, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Darlehensvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher. Abgebildete Sonderausstattungen sind im Angebot nicht unbedingt berücksichtigt. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des deutschen Marktes. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

2) Das Angebot gilt bei gleichzeitiger Inzahlungnahme eines PKW der zum Bestellzeitpunkt mindestens 4 Monate auf ihren Namen angemeldet ist. Der Ankaufpreis ihres Fahrzeuges wird nach einer Bewertung in unserem Hause festgelegt. Gültig bei einer Bestellung bis 30.09.2021.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten, alle Angaben basieren auf den Merkmalen des deutschen Marktes. Vorzeitige Beendigung vorbehalten.

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.