



**++ jetzt mit erhöhter e-Prämie<sup>3</sup> ++**

**KOSTENLOS !<sup>2</sup>**

- Wartung und Verschleiß
- Garantieverlängerung



Abbildung enthält Sonderausstattungen gegen Aufpreis

## e-tron 50 quattro 230 kW

Die Ausstattung:

- > adaptive air suspension
- > 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- > Audi virtual cockpit
- > Bluetooth-Schnittstelle
- > Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- > LED-Scheinwerfer
- > MMI Navigation plus mit MMI touch response
- > Standklimatisierung
- > Mittelarmlehne vorn
- > Audi sound system
- > Alufelgen 19 Zoll
- > u.v.m.

## #staysafe Aktionsleasing<sup>1</sup>

Leasingsonderzahlung netto entspricht der BAFA-Förderung gemäß Richtlinie<sup>3</sup> **4.201,68 €**  
 Vertragslaufzeit **36 Monate**  
 Jährliche Fahrleistung **10.000 km**

**Audi ServiceKomfort<sup>2</sup> 0 €**  
**Audi Inspektion und Verschleiß<sup>2</sup> 0 €**

monatliche Leasingrate netto inklusive Dienstleistungen<sup>2</sup>:

# 3999 €

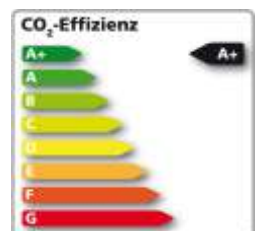
1) Ein Angebot der Audi Leasing GmbH, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, Bonität vorausgesetzt. Abgebildete Sonderausstattungen sind im Angebot nicht unbedingt berücksichtigt. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des deutschen Marktes. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Nur für Gewerbekunden gemäß den Bedingungen die Sie unter <https://www.audi.de/de/brand/de/kundenbereich/geschaeftskunden.html> einsehen können oder bei unseren Verkaufsberatern erfragen können.

2) Dienstleistung Audi ServiceKomfort / Inspektion und Verschleiß gemäß den Vertragsbedingungen enthalten, diese können Sie einsehen unter <https://www.audi.de/de/brand/de/kundenbereich/repauratur-und-service/service-pakete/service-komfort-fuer-neuwagen.html> oder bei unseren Verkaufsberatern erfragen. Nur gültig bei Abschluss eines gewerblichen Leasingvertrages bei der Audi Leasing GmbH.

3) gemäß den Richtlinien zum Erhalt der Förderung Elektromobilität, Informationen auf [www.bafa.de/elektromobilitaet](http://www.bafa.de/elektromobilitaet)

**Stromverbrauch kombiniert in kWh: 21,4 /**  
**CO<sub>2</sub>-Emission in g/km: 0,**  
**Energieeffizienzklasse A+**

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.



Autohaus Hoff GmbH & Co. KG  
 Einsteinstraße 17  
 53757 Sankt Augustin  
 02241-12000  
[www.autohaus-hoff.de](http://www.autohaus-hoff.de)

**der neue HOFF**