

## Audi Q3 advanced 35 TFSI S tronic

### Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

<b>Marke :</b> Audi	<b>Kraftstoff :</b> Benzin
<b>Modell :</b> Q3 advanced 35 TFSI S tronic	<b>andere Energieträger :</b> -
<b>Leistung :</b> 110 KW	<b>Masse des Fahrzeugs :</b> -

  

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>Kombiniert :</b> 5,8 /100km
	<b>innerorts :</b> 6,9 /100km
	<b>außerorts :</b> 5,1 /100km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	<b>Kombiniert :</b> 131 g/km
<b>Stromverbrauch</b>	<b>Kombiniert :</b> - kWh/100km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nm. 5, 6, 6a Pkw-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffes durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

  

<b>CO<sub>2</sub>-Effizienz</b>	<b>Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.</b>
---------------------------------	---

Jahressteuer für dieses Fahrzeug: Euro 102  
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km: Euro 1.511  
Kraftstoffkosten (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von 1,30 Euro/Abrechnungseinheit: Euro 1.511

unterstützt von ACS.com

### Fahrzeugdetails

<b>Fahrzeug-Nr.</b>	<b>1001816</b>
Erstzulassung	11.2018
Gesamtlaufleistung	2.760 km
Farbe	Mythoschwarz Metallic
Getriebeart	Automatik
Leistung	110 KW (150 PS)
Motorart	Benzin
Kraftstoffverbrauch innerorts	6.9 l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts	5.1 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	5.8 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emissionen	131 g/km
CO <sub>2</sub> -Effizienzklasse	B

### Fahrzeugpreis

**42.475 €**

MwSt. (19.0%) 6.782 €

Nettopreis 35.693 €

### Ansprechpartner

Angelo Mazzocoli  
 Telefon: 02241-1200-29  
 Telefax: 02241-1200-55  
 E-mail: [angelo.mazzocoli@ah-hoff.de](mailto:angelo.mazzocoli@ah-hoff.de)

Daniel Klein  
 Telefon: 02241-1200-24  
 Telefax: 02241-1200-55  
 E-mail: [daniel.klein@ah-hoff.de](mailto:daniel.klein@ah-hoff.de)

### Standort

Autohaus HOFF GmbH & Co. KG  
 Einsteinstraße 17, 53757 Sankt Augustin-Menden  
 Homepage: [www.autohaus-hoff.de](http://www.autohaus-hoff.de)

### Fahrzeugbeschreibung

Mythossschwarz Metallic, Betriebserlaubnis Nachtrag, Anschlussgarantie 1 Jahr max. 60.000 km, Audi connect Notruf & Service inkl. Fahrzeugsteuerung, Audi connect Navigation & Infotainment - 3 Monate, Kindersitzbefestigung ISOFIX mit Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag, Vorbereitung für MMI Navigation plus, LED-Scheinwerfer mit LED-Heckleuchten und dynamischem Blinklicht Heck, Ablage- und Gepäckraumpaket, Aluminiumoptik im Interieur, Kontur-/Ambiente Lichtpaket, mehrfarbig, Digitaler Radioempfang, Einführungsvolumen, Anfahrassistent, Audi smartphone interface, Steuerungsnummer 8, Anlaufvariante A, Sondersteuerung I/VP, Vorrüstung für Anhängervorrichtung, Progressivlenkung, Radschrauben mit Diebstahlsicherung, Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus und Schaltwippen, Erhöhd. der Serienkraftstoffstbefüllung, Audi drive select, Dachreling in Aluminium eloxiert, Sitzheizung vorn, Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, Komfortschlüssel inkl. sensorgesteuerterGepäckraumverriegelung, Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos, Glanzpaket, Dekoreinlage Aluminium silber, Mittelarmlehne vorn, Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar, inkl. Bordsteinautomatikfür Beifahreraußenspiegel, 12 Volt-Steckdose und 2 x USB-Anschlüsse im Fond, 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze, Einparkhilfe hinten, 6 Lautsprecher (passiv), Geschwindigkeitsregelanlage, 2-Zonen Komfortklimaautomatik, Zigarettenanzünder und Aschenbecher, Audi virtual cockpit, Kein weiteres Zubehör vorhanden, wie z.B. 2. Satz Alu-Felgen, Dachträger etc. sofern nicht in der Ausstattung ausdrücklich beschrieben! Fragen Sie nach unseren Sonderfinanzierungs- und Versicherungsangeboten! Exportanfragen bitte ausschließlich per Email! Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten!

## Finanzierungsvorschlag

Anzahlung	8.495,-
Gesamtkreditbetrag	33.980,-
Sollzins p.a. gebunden	3,92 %
Effektiver Jahreszins	3,99 %
Laufzeit in Monaten	36
Gesamtlaufleistung	45.000 KM
Zinsen	3.293,-
Gesamtbetrag	37.273,-
Schlussrate (37. Rate)	14.017,-
36 Monatsraten zu je	646,00,-

Anbieterbank Audi Bank - Zweigniederlassung der Volkswagen Bank GmbH - Gifhorner Straße 57 - 38112 Braunschweig

Ist der Darlehens-/Leasingnehmer Verbraucher, besteht nach Vertragsschluss ein gesetzliches Widerrufsrecht nach § 495 BGB.

Gemäß den Darlehensbedingungen ist für das Fahrzeug eine Vollkaskoversicherung abzuschließen.

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

